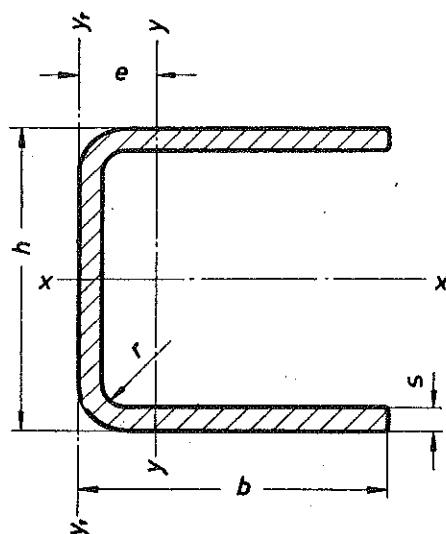


Maße in mm

Verbindlich ab 1.12.1960

1 Geltungsbereich

Dieser Standard gilt für kalt geformten □ - Stahl aus warm oder kalt gewalztem Bandstahl oder Stahlblech im Bereich von $16 \times 16 \times 2$ mm bis $160 \times 160 \times 6$ mm.



- h = Profil- oder Steghöhe
- b = Flanscbreite
- s = Steg- und Flanschdicke
- r = Innenhalbmesser
- I = Trägheitsmoment
- W = Widerstandsmoment
- i = Trägheitshalbmesser
- e = Schwerpunktsabstand

2 Bezeichnung

Bezeichnung eines kalt geformten □ - Stahls von Steghöhe $h = 20$ mm und Flanscbreite $b = 20$ mm und Steg- und Flanschdicke $s = 2$ mm aus warm gewalztem Bandstahl St 34u der Gütegruppe 2 nach TGL 7960:

□ 20×2 TGL 7968 St 34u-2 TGL 7960

3 Maße

(Maße, Maßabweichungen und statische Werte siehe Tabelle 1)

3.1 Für □ - Stahl aus St 52-3 TGL 7960 beträgt der Innenhalbmesser $r = 1,5 s$.

Bestätigt am 11. 7. 1960, Amt für Standardisierung, Berlin

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Tabelle 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Kurzzzeichen	statische Werte für die Achsen													
	x - x			y - y			y ₁ - y ₁							
	W _x	I _x	i _x	W _y	I _y	M	W _x	I _x	i _x	W _y	I _y	I _y	I _{y1}	e
	cm ³	cm ⁴	cm	cm ³	cm ⁴	kg/m	cm ³	cm ⁴	cm	cm ³	cm ⁴	cm	cm ⁴	cm
16 X 2	0,39	0,31	0,61	0,20	0,83	0,65	0,39	0,31	0,61	0,20	0,20	0,49	0,54	0,64
20 X 2	0,87	0,67	0,79	0,34	1,07	0,84	0,87	0,67	0,79	0,34	0,42	0,86	1,05	0,77
25 X 2,5	1,12	1,40	1,01	0,56	1,37	1,07	1,12	1,40	1,01	0,56	0,87	0,80	2,08	0,94
	1,30	1,63	0,99	0,68	1,67	1,31	1,30	1,63	0,99	0,68	1,04	0,79	2,61	0,97
32 X 2,5	1,95	3,12	1,32	0,94	1,79	1,40	1,95	3,12	1,32	0,94	1,91	1,03	4,36	1,17
3	2,32	3,71	1,30	2,19	2,58	2,02	2,32	3,71	1,30	2,19	2,30	1,02	5,51	1,21
	2,64	4,22	1,28	2,58	2,58	2,02	2,64	4,22	1,28	2,58	2,66	1,01	6,56	1,23
40 X 2,5	3,18	6,36	1,67	2,27	2,79	1,78	3,18	6,36	1,67	2,27	3,83	1,30	8,54	1,44
3	3,81	7,63	1,65	2,79	3,30	2,19	3,81	7,63	1,65	2,79	4,66	1,29	10,69	1,47
	4,39	8,78	1,63	3,30	3,30	2,59	4,39	8,78	1,63	3,30	5,45	1,28	12,87	1,50
50 X 2,5	5,14	12,84	2,11	2,87	3,54	2,25	5,14	12,84	2,11	2,87	7,64	1,63	16,63	1,77
3	6,21	15,52	2,09	3,54	4,20	2,78	6,21	15,52	2,09	3,54	9,35	1,62	20,82	1,80
	7,21	18,03	2,07	4,20	4,20	3,30	7,21	18,03	2,07	4,20	10,97	1,61	25,04	1,83
63 X 2,5	9,36	29,47	2,84	3,65	4,67	2,86	9,36	29,47	2,84	3,65	15,52	2,06	34,20	2,26
3	11,17	35,18	2,79	4,52	5,79	3,55	11,17	35,18	2,79	4,52	19,03	2,05	42,75	2,29
4	12,88	40,56	2,74	5,37	6,90	4,22	12,88	40,56	2,74	5,37	22,45	2,04	51,32	2,32
	16,01	50,42	2,68	7,03	11,18	5,52	16,01	50,42	2,68	7,03	28,83	2,02	68,48	2,37
80 X 2,5	13,68	55,19	3,44	4,67	5,79	3,67	13,68	55,19	3,44	4,67	32,37	2,63	68,20	2,77
3	16,90	67,62	3,42	5,79	7,29	4,54	16,90	67,62	3,42	5,79	39,91	2,62	85,62	2,81
4	19,88	79,52	3,39	6,90	8,70	5,42	19,88	79,52	3,39	6,90	47,25	2,62	102,5	2,83
5	25,45	101,8	3,35	9,07	11,47	7,12	25,45	101,8	3,35	9,07	61,28	2,60	136,5	2,88
	30,52	122,09	3,30	11,18	14,18	8,78	30,52	122,09	3,30	11,18	74,48	2,58	171,12	2,94
100 X 2,5	21,91	109,54	4,32	5,87	7,29	4,61	21,91	109,54	4,32	5,87	63,91	3,30	133,4	3,44
3	26,95	134,75	4,30	7,29	8,70	5,72	26,95	134,75	4,30	7,29	79,02	3,29	166,8	3,47
4	31,83	159,13	4,28	8,70	11,47	6,83	31,83	159,13	4,28	8,70	93,86	3,28	200,4	3,50
5	41,08	205,42	4,23	11,47	14,18	9,00	41,08	205,42	4,23	11,47	122,37	3,27	266,92	3,55
	49,70	248,52	4,19	14,18		11,13	49,70	248,52	4,19		142,43	3,17	326,18	3,60

3.2 Zulässige Maßabweichungen

Tabelle 2

Kurzzeichen C	Profilhöhe und Flanschbreite	Steg- und Flanschdicke
von 16 bis 40	$\pm 1,0$	Entsprechend den zulässigen Dicken- abweichungen für das Vor- material, aus dem die Profile herge- stellt werden.
von 50 bis 60	$\pm 1,5$	
von 80 bis 160	$\pm 3,0$	

3.3 Längen

C-Stähle werden in Herstelllängen, in Ungefährlängen, in Festlängen und in kombinierten Längen (mehrfachen Festlängen) geliefert.

3.31 C-Stähle werden in Herstelllängen von 3 bis 10 m geliefert.

C-Stähle mit größeren Längen werden nur nach Vereinbarung zwischen Hersteller und Verbraucher geliefert.

3.32 Bei Lieferung in Ungefährlängen (z. B. 6 m) beträgt die zulässige Abweichung ± 125 mm.

3.33 Bei Lieferung in Festlängen beträgt die zulässige Abweichung $+ 50$ mm.

Kleinere Abweichungen sind zu vereinbaren, wobei folgende Stufungen zu bevorzugen sind: $+25$, $+10$, $+5$ mm.

3.34 Bei Lieferung in kombinierten Längen (mehrfachen Festlängen) beträgt die zulässige Abweichung $+ 5$ mm für jede Festlänge und $+ 50$ mm für die Gesamtlänge. Die Mitlieferung von C-Stählen in einfachen Festlängen ist zulässig.

3.35 Falls nicht anders vereinbart, können Unterlängen (unterhalb der vertraglich vereinbarten Längen) von mindestens 1,5 m in einer Menge von höchstens 10%, bezogen auf die Gesamtmenge mitgeliefert werden.

Hinweis:

Grundlage dieses Standards ist GOST 8278-57, Stahlblechprofile, gleichschenklige C-Profilе ($h = b$), Sortiment.

4 Werkstoff

C-Stähle werden aus warm oder kalt gewalztem Bandstahl oder Stahlblech folgender Stahlmarken hergestellt:

St 0	nach DIN 1624	St 33	der Gütegruppen 1 und 2 nach TGL 7960
St 1	Ausg. 8.54	St 34	
		St 38	

Die gewünschte Stahlmarke ist bei der Bestellung anzugeben.

Die Lieferung von C-Stählen aus St 52-3 TGL 7960 ist zu vereinbaren.

5 Ausführung

5.1 Die Abweichung von der Geraden darf 0,5% der Profillänge nicht überschreiten.

5.2 Die Abweichung vom rechten Winkel darf $\pm 30'$ nicht überschreiten.

5.3 Die zulässige Verdrehung des Profiles darf höchstens $2^\circ/m$ betragen. Die Gesamtverdrehung eines Profiles darf jedoch 15° nicht überschreiten.

5.4 Die Enden der C-Stähle sind rechtwinklig zu schneiden.

6 Bestellbeispiele

120 t C-Stahl von Steghöhe $h = 50$ mm und Flanschbreite $b = 50$ mm, von Steg- und Flanschdicke $s = 3$ mm aus St 38b nach TGL 7970:

120 t C 50 X 3 TGL 7968 St 38b TGL 7960

100 Stück C-Stähle von Steghöhe $h = 40$ mm und Flanschbreite $b = 40$ mm, von Steg- und Flanschdicke $s = 2,5$ mm aus St 33 nach TGL 7960 in Festlänge von 4000 mm:

100 Stück C 40 X 2,5 TGL 7968 St 33 TGL 7960 in Festlänge 4000

50 t C-Stähle von Steghöhe $h = 120$ mm und Flanschbreite $b = 120$ mm, von Steg- und Flanschdicke $s = 6$ mm aus St 34b nach TGL 7960 in Ungefährlänge von 6000 mm:

50 t C 120 X 6 TGL 7968 St 34b TGL 7960 in Ungefährlänge 6000

7 Prüfung

Die Maßhaltigkeit wird mit den üblichen Werkstatt-Meßzeugen geprüft.

Der Prüfungsumfang beträgt, sofern in Standards über Stahlmarken nichts anderes festgelegt ist, 10% der Gesamtlieferung.